|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **MODELO**  **(foto meramente ilustrativa)** | **DESCRIÇÃO** | **QUANT** |
| **1**  **COD 40311** |  | **ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS:**  A estrutura do equipamento deverá ser composta de tubos e chapas de aço carbono de alta resistência, nas dimensões de 3 ½”, 2”, 1”, ¾” e 3/16”.  A espessura mínima dos tubos e chapas é de 2 mm. Os orifícios tubulares e extremidades superiores, inferiores e móveis são blindados em chapa 14, o que faz com que sejam imunes à penetração de água e, consequentemente, tenham muito mais resistência às intempéries. Os eixos são maciços, usinados para rolamentos duplos do tipo ZZ, e as soldas utilizadas no aparelho abdutor são do processo MIG.  A pintura do equipamento é eletrostática epóxi, feita através de misturas de resinas em poliéster resistente contra meteorização.  Os demais componentes são feitos de polipropileno e PVC flexível, enquanto os parafusos são de aço zincado e trazem toda a estabilidade e segurança necessárias para o equipamento. | 01 |
| **2**  **COD 40312** |  | **ESPALDAR E BARRAS:**  **ESTRUTURA METÁLICA:**  ALONGADOR COM TRÊS ALTURAS: Fabricado com tubos de aço galvanizado a fogo de no mínimo 2” x 2mm; 1” x 1,5mm; 3” ½ x 4mm; 4” x 3mm; ¾ x 1,5mm. Pinos maciços, batentes de borracha, solda mig, orifícios para a fixação, cortes a laser. Medidas aproximadas: 1,7m x 1,7m. | 01 |
| **3**  **COD 40313** |  | **BICICLETA DUPLA CADEIRA:**  **ESTRUTURA METÁLICA:**  Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2” ½, 1” ½ e 1” ¼ com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ).  SOLDA:  Processo MIG.  **PINTURA:**  Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epox utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização.  **COMPONENTES:**  Polipropileno e PVC Flexível.  PARAFUSOS:  Aço Zincado.  DIMENSÕES:  **Altura**: 730 mm **Largura**: 1200 mm **Profundidade**: 1095 mm **Peso**: 24,45 kg **Área**: 1,314 m² | 01 |
| **4**  **COD 40314** |  | **ELIPTICO DUPLO:**  (academia ao ar livre para adultos)  Melhora a flexibilidade dos membros inferiores, quadril, membros superiores e a função cardiorrespiratória. Os aparelhos são fabricados com tubos de aço carbono de no mínimo 2” ½ x 2 mm; 1” x 1.50 mm; 1” ½ x 1.50 mm; metalão de no mínimo 30x50x2mm, chapa antiderrapante de no mínimo 3mm; utilizamos pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), pintura a pó eletrostática, batentes de borracha, solda mig, orifícios para a fixação do equipamento (chumbadores parabolt); cortes a laser; tampão de metal arredondado, especificações musculares em cada aparelho em baixo relevo em inox, oferecendo total segurança aos usuários, permitindo portanto, que os aparelhos possam ser instaladas em áreas fechadas e ao ar livre, resistentes à ações climáticas e que permitam a prática de 2 (Dois) usuários simultaneamente." | 01 |
| **5-40318** |  | **MULTIEXERCITADOR 2 EM 1:**  PRESSAO PERNAS; TIPO: DUPLOCONJUGADO; Estrutura: tubos de aço carbono; acabamento: pintura a pó eletrostática e cortes a laser; aparelho fabricado em tubos de aço carbono de no mínimo 2 pol polegadas x 4 mm; 4 polegadas x 3 mm; Bancos arredondados com chapa de no mínimo 2 mm sem quinas; Pinos maciços rolamentados com rolamentos duplos; Batentes de borracha; Solda M (chumbadores com flange de no mínimo 240 mm x 1/4 com parafusos de fixação); Especificações musculares em cada aparelho; resistentes as ações climáticas. Permite a pratica de 02 (dois) usuários simultaneamente. | 01 |
| **6**  **COD**  **40315** |  | **PRANCHA LATERAL COM EXERCITOR DE PERNAS:**  Fabricado com tubos de aço carbono, manoplas e apoio dos pés emborrachados, pedaleira em alumínio e pintura eletrostática de alta resistência, tampões em aço para proteção dos rolamentos, plaqueta em poliéster com especificação dos músculos trabalhados. Parafusos e porcas antioxidantes. Tipo de Instalação: Cadeirinha; Altura: 1,52m; Largura: 0,74m; Comprimento: 1,70m; Peso: 35kg. Cor: A ser indicada pela Prefeitura. Solicitar demais informações sobre o produto. | 01 |
| **7 COD 40317** |  | **SIMULADOR DE CAVALGADA; TIPO: DUPLO CONJUGADO:**  Estrutura: tubos de aço carbono; acabamento: pintura a pó eletrostática e cortes a laser; aparelho mínimo 2 1/2 polegadas x 2 mm; 2 polegadas x 2 mm; 1 1/2 polegada x 1,50 mm; 1 polegada x 1,50 mm; 1 1/2 polegada x 1,50 mm; ferro chato de no m rolamentados com rolamentos duplos; Batentes de borracha; solda MIG; orifícios para fixação do equipamento (chumbadores Parabout); Tampão de plástico o sem quina oferecendo total segurança aos usuários. Resistentes às ações climáticas. Deverá Permitir a prática de 02 (dois) usuários simultaneamente. | 01 |
| **8**  **COD**  **40316** |  | **ESQUI; TIPO: DUPLO CONJUGADO:** deverá ser em Estrutura: tubos de aço carbono; Acabamento: pintura a pó eletrostática e cortes a laser; Aparelho fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 1 polegada x 1,50 mm; metalão de no mínimo 30 x 50 x 2 mm; Chapa antiderrapante de no mínimo 3 mm; Pinos maciços rolamentados com rolamentos duplos para fixação do equipamento (chumbadores Parabout); tampão de plástico ou metal arredondado. Especificações musculares em cada aparelho. Resistentes às ações climáticas permite a pratica de 02 (dois) usuários simultaneamente. | 02 |
| **09**  **COD 40319** |  | **ESTRUTURA METÁLICA**: O equipamento é produzido a partir de aço carbono de alta resistência, em tubo sob dimensões de 2″ com espessuras mínimas de 2,00 mm; e chapas sob dimensões de 4,75; orifícios tubulares: extremidades superioras blindadas, tornando-o insensível a penetração de água.  **SOLDA**: Processo MIG.  **PINTURA**: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epox utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização.  **COMPONENTES:** Tampas de polipropileno e bancos de madeira.  **PARAFUSOS:** Aço Zincado.  **DIMENSÕES: Altura**: 2330 mm **Largura**: 1050 mm **Profundidade**: 3980 mm **Peso**: 42 kg **Área**: 70 m² | 02 |
| **10**  **COD**  **40320** |  | **GANGORRA 02 PRANCHA**  **ESTRUTURA METÁLICA**: O equipamento é produzido a partir de aço carbono de alta resistência, em tubo sob dimensões de 1 ½”, 1″, 1 ¼”com espessuras mínimas de 2,00 mm; e chapas sob dimensões de 3,00 e 4,75; orifícios tubulares: extremidades superioras blindadas, tornando-o insensível a penetração de água.  **SOLDA**: Processo MIG.  **PINTURA**: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epox utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização.  **COMPONENTES:** Bancos de madeira, ponteiras de polipropileno e amortecedores de borracha.  **PARAFUSOS:** Aço Zincado.  **DIMENSÕES: Altura**: 1170 mm **Largura**: 1350 mm **Profundidade**: 1950 mm **Peso**: 20,85 kg **Área**: 2,6 m² | 02 |
| **11**  **COD**  **40322** |  | **ESTRUTURA METÁLICA**: A lixeira 04 cores( amarela/azul/verde/vermelha) deverá ser produzida a partir de tubo 1 ½” e 1 ¼” com espessuras mínimas de 2,00 mm; e chapa 0,9mm em aço carbono de alta resistência. Orifícios tubulares: extremidades superioras blindadas, tornando-o insensível a penetração de água.  **SOLDA**: Processo MIG.  **PINTURA**: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epox utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização.  **COMPONENTES:** Polipropileno.  **PARAFUSOS:** Aço Zincado.  **DIMENSÕES: Altura**: 1322 mm **Largura**: 328 mm **Profundidade**: 764 mm **Peso**: 11 kg **Área**: 0,25 m² **Capacidade**: 56 litros | 02 |
| **12**  **COD 41035** |  | **LAMBRETA**  Descrição Técnica: Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020. Estrutura principal em tubo de diâmetro 2,5”, espessura do aço de 2mm, estrutura secundária e acessórios com tubo de diâmetro 1”, espessura do aço de 2mm, diâmetro 1/4”, espessura do aço de 2mm, espessura das chapas de 3mm, rolamentos de esferas blindados tipo 2RS com lubrificação permanente, pintura eletrostática à pó de alta resistência 100% poliéster (conforme ABNT - NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990). Parafusos e porcas (zincados) antioxidantes. Fabricado de acordo com a norma ABNT 16071/2012. Altura: 2,35m Compr.: 3,20m Largura: 1,05m Peso: 68Kg - Tipo de Fixação: Concretagem - Área de Utilização (m): 4,2 x 1,5. | 02 |
| **13**  **COD**  **40768** |  | **ESCORREGADOR - 2 MTS**  Descrição Técnica: Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020. Estrutura principal em tubo de diâmetro 1 ¼”, espessura do aço de 2mm, estrutura secundária e acessórios com barra de diâmetro 1”, espessura do aço de 1,5mm, espessura das chapas de 2,25mm (#13), pintura eletrostática à pó de alta resistência 100% poliéster (conforme ABNT - NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990). Parafusos e porcas (zincados) antioxidantes. Fabricados de acordo com a norma ABNT 16071/2012. ESC2 = Altura Total: 1,60m Compr.: 2,10m Largura: 0,50m Peso: 45Kg / Altura Prancha = 1,10m - Tipo de Fixação: Concretagem - Área de Utilização (m): 3,0 x 1,0 | 01 |
| **14**  **COD 40770** |  | **GANGORRA :**  ESTUTURA DE METAL E ASSENTOS DE MADEIRA.  DESCRICAO TECNICA: ESTRUTURA EM METAL, PINTURA EM  ESMALTE POLIURETANO (PU)- PARAFUSOS E PORCAS ZINCADAS, ASSENTOS DE MADEIRA MACICA.  DIMENSOES: (METROS), FRENTE: 1,15 MT,  PROFUNDIDADE: 2,60 MTS, ALTURA: 0,93 CM. | 01 |
| **15**  **COD 41036** |  | **ESTRUTURA DE APOIO + TABELA DE BASQUETE**  com Aro e Rede (unidade) Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de diâmetro 4”, 1 ½”, tubo quadrado de 20x40mm, espessura do aço de 1,5mm, chapa de aço carbono SAE 1020, # 18, pintura eletrostática à pó de alta resistência 100% Poliéster (Conforme ABNT - NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990). Dimensões Total: Altura: 3,50m Largura: 1,20m Compr.: 2,50m Peso: 50Kg Dimensões Tabela: Altura: 1,00m Largura: 1,20 Compr.: 0,87m Peso: 25Kg - Tipo de Fixação: Cadeirinhas. | 01 |

**APARELHOS**

Deverá acontecer seguindo as orientações do fabricante garantindo a qualidade e a perfeita utilização do equipamento.

Os equipamentos deverão ser resistentes às ações climáticas, fabricados com tubos de aço carbono, rolamentos duplos e blindados, borrachas de alta resistência e pintura eletrostática garantindo a qualidade, segurança e durabilidade das academias.

O fornecedor deverá apresentar Laudo técnico de biomecânica e ergonomia de todos os equipamentos.

Deverá apresentar garantia contra defeitos de fabricação de no mínimo 2(dois) anos

As cores deverão nos termos da Lei municipal, cores de acordo com a Bandeira Oficial do Município.

O licitante deverá apresentar Laudo técnico de biomecânica e ergonomia de

todos os equipamentos.

PROFISSIONAIS QUE condizendo com a Resolução do CREFI que

normatiza tal laudo.

NBR 8094/83 ‘corrosão por exposição a nevoa.

Com o tempo de uso e as condições climáticas, com no mínimo 2.000 horas, para que o equipamento possa ter uma durabilidade maior.

OBEDECER A NBR 16071, que normatiza e qualifica os brinquedos.