

PREFEITURA MUNICIPAL DE CARVALHOPOLIS

PROCESSO.: PRC00261/21 PREG0068/21 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

1 1,0000 UNIDADE 40311 ADUCAO E ABDUCAO DE PERNAS:
a estrutura do equipamento dever ser composta de tubos e chapas de ao carbono de alta resistncia, nas dimenses de 3 1/2", 2", 1", 3/4" e 3/16". A espessura mnima dos tubos e chapas de 2 mm. Os orifcios tubulares e extremidades superiores, inferiores e mveis so blindados em chapa 14, o que faz com que sejam imunes penetrao de gua e, conseqentemente, tenham muito mais resistncia s intempries. Os eixos so macios, usinados para rolamentos duplos do tipo ZZ, e as soldas utilizadas no aparelho abdutor so do processo MIG. A pintura do equipamento eletrosttica epxi, feita atravs de misturas de resinas em polister resistente contra meteorizao. Os demais componentes so feitos de polipropileno e PVC flexvel, enquanto os parafusos so de ao zincado e trazem toda a estabilidade e segurana necessrias para o equipamento. Tambm importante ressaltar que o equipamento pode ser utilizado por duas pessoas ao mesmo tempo. Assim, os praticantes podem se exercitar junto a um amigo ou parente, o que torna a atividade fsica ainda mais divertida e produtiva. O aparelho abdutor pode auxiliar na aduo e a abduo do quadril, que apresentam as seguintes caractersticas:
Aduo: quando a coxa fica prxima ao eixo central do corpo, como se estivesse em um movimento "para dentro". Aqui, so trabalhados os adutores curto e longo, grcil, pectneo e magno.
Abduo: movimento oposto aduo, ou seja, quando a coxa levada para longe do eixo central do corpo, em um movimento "para fora". Os msculos trabalhados so dos glteos mnimo e mdio, piriforme e tensor da fscia lata.

2 1,0000 UNIDADE 40312 ESPALDAR E BARRAS:
ESPALDAR E BARRAS:
ESTRUTURA METLICA:
O Equipamento dever ser produzido a partir de tubos e chapas em ao carbono de alta resistncia, sob dimenses de 3" 1/2, 1" 1/2, 1" e 3/16 com espessuras mnimas de 2,00 mm; orifcios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensvel a penetrao de gua.
SOLDA:
Processo MIG.
PINTURA:
Submetido a tratamento especial de superfcie para o mtodo eletrosttico epox utilizando misturas de resinas em polister de alta resistncia a meteorizao.
COMPONENTES:
Polipropileno.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PREFEITURA MUNICIPAL DE CARVALHOPOLIS

PROCESSO.: PRC00261/21 PREG0068/21 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

			PARAFUSOS: Ao Zincado. DIMENSES MINIMAS: Altura: 2237 mm Largura: 89 mm Profundidade: 255 mm Peso: 53,76 kg rea: 0,30 m			
3	1,0000 UNIDADE	40313	BICICLETA DUPLA CADEIRA: BICICLETA DUPLA CADEIRA: ESTRUTURA METLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em ao carbono de alta resistncia, sob dimenses de 2" ½, 1" ½ e 1" ¼ com espessuras mnimas de 2,00 mm; orificios tubulares: extremidades superiores, inferiores e mveis blindados em chapa 14, tornando-o insensvel a penetrao de gua; utilizando eixos macios e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ). SOLDA: Processo MIG. PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfcie para o mtodo eletrostdtico epox utilizando misturas de resinas em polister de alta resistncia a meteorizao. COMPONENTES: Polipropileno e PVC Flexvel. PARAFUSOS: Ao Zincado. DIMENSES: Altura: 730 mm Largura: 1200 mm Profundidade: 1095 mm Peso: 24,45 kg rea: 1,314 m			
4	1,0000 UNIDADE	40314	ELIPTICO DUPLO: ELIPTICO DUPLO: (academia ao ar livre para adultos) Melhora a flexibilidade dos membros inferiores, quadril, membros superiores e a funo cardiorrespiratria. Os aparelhos so fabricados com tubos de ao carbono de no mnimo 2" ½ x 2 mm; 1" x 1.50 mm; 1" ½ x 1.50 mm; metalo de no mnimo 30x50x2mm, chapa antiderrapante de no mnimo 3mm; utilizamos pinos macios, todos rolamentados (rolamentos duplos), pintura a p eletrostdtica, batentes de borracha, solda mig, orificios para a fixao do equipamento (chumbadores parabolt); cortes a laser; tampo de metal arredondado, especificaes musculares em cada aparelho em baixo relevo em inox, oferecendo total segurana aos usurios, permitindo portanto, que os aparelhos			

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PREFEITURA MUNICIPAL DE CARVALHOPOLIS

PROCESSO.: PRC00261/21 PREG0068/21 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

			possam ser instaladas em reas fechadas e ao ar livre, resistentes aes climticas e que permitam a prtica de 2 (Dois) usurios simultaneamente."			
5	1,0000 UNIDADE	40315	PRANCHA LATERAL COM EXERCITOR DEPERNAS: PRANCHA LATERAL COM EXERCITOR DE PERNAS: Fabricado com tubos de ao carbono, manoplas e apoio dos ps emborrachados, pedaleira em alumnio e pintura eletrosttica de alta resistncia, tampes em ao para proteo dos rolamentos, plaqueta em polister com especificao dos msculos trabalhados. Parafusos e porcas antioxidantes. Tipo de Instalao: Cadeirinha; Altura: 1,52m; Largura: 0,74m; Comprimento: 1,70m; Peso: 35kg. Cor: A ser indicada pela Prefeitura. Solicitar demais informaes sobre o produto.			
6	2,0000 UNIDADE	40316	SIMULADOR DE PERCURSO DUPLO: ESQUI; TIPO: DUPLO CONJUGADO: dever ser em Estrutura: tubos de ao carbono; Acabamento: pintura a p eletrosttica e cortes a laser; Aparelho fabricado com tubos de ao carbono de no mnimo 2 1 polegada x 1,50 mm; metalo de no mnimo 30 x 50 x 2 mm; Chapa antiderrapante de no mnimo 3 mm; Pinos macios rolamentados com rolamentos duplos para fixao do equipamento (chumbadores Parabout); tampo de plstico ou metal arredondado. Especificaes musculares em cada aparelho. Resistentes s aes climticas permite a pratica de 02 (dois) usurios simultaneamente.			
7	1,0000 UNIDADE	40317	SIMULADOR DE CALVAGADA DUPLO: SIMULADOR DE CAVALGADA; TIPO: DUPLO CONJUGADO: Estrutura: tubos de ao carbono; acabamento: pintura a p eletrosttica e cortes a laser; aparelho mnimo 2 1/2 polegadas x 2 mm; 2 polegadas x 2 mm; 1 1/2 polegada x 1,50 mm; 1 polegada x 1,50 mm; 1 1/2 polegada x 1,50 mm; ferro chato de no m rolamentados com rolamentos duplos; Batentes de borracha; solda MIG; orifcios para fixao do equipamento (chumbadores Parabout); Tampo de plstico o sem quina oferecendo total segurana aos usurios. Resistentes s aes climticas. Dever Permitir a prtica de 02 (dois) usurios simultaneamente.			
8	1,0000 UNIDADE	40318	MULTI EXERCITADOR 2X1: MULTIEXERCITADOR 2 EM 1: PRESSAO PERNAS; TIPO: DUPLOCONJUGADO; Estrutura: tubos de ao carbono; acabamento: pintura a p eletrosttica e cortes a laser; aparelho fabricado em tubos de ao carbono de no mnimo 2 pol polegadas x 4 mm; 4 polegadas x 3 mm; Bancos arredondados			

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PREFEITURA MUNICIPAL DE CARVALHOPOLIS

PROCESSO.: PRC00261/21 PREG0068/21 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

com chapa de no mnimo 2 mm sem quinas; Pinos macios rolamentados com rolamentos duplos; Batentes de borracha; Solda M (chumbadores com flange de no mnimo 240 mm x 1/4 com parafusos de fixao); Especificaes musculares em cada aparelho; resistentes as aes climticas. Permite a pratica de 02 (dois) usurios simultaneamente.

9 2,0000 UNIDADE 40319 BALANCO PARA 04 LUGARES:
ESTRUTURA METLICA:
O equipamento produzido a partir de ao carbono de alta resistncia, em tubo sob dimenses de 2" com espessuras mnimas de 2,00 mm; e chapas sob dimenses de 4,75; orifcios tubulares: extremidades superiores blindadas, tornando-o insensvel a penetrao de gua.
SOLDA:
Processo MIG.
PINTURA:
Submetido a tratamento especial de superfcie para o mtodo eletrosttico epox utilizando misturas de resinas em polister de alta resistncia a meteorizao.
COMPONENTES:
Tampas de polipropileno e bancos de madeira.
PARAFUSOS:
Ao Zincado.
DIMENSES:
Altura: 2330 mm
Largura: 1050 mm
Profundidade: 3980 mm
Peso: 42 kg
rea: 70 m

10 2,0000 UNIDADE 40320 GANGORRA 02 PRANCHAS:
ESTRUTURA METLICA:
O equipamento produzido a partir de ao carbono de alta resistncia, em tubo sob dimenses de 1 1/2", 1", 1 1/4" com espessuras mnimas de 2,00 mm; e chapas sob dimenses de 3,00 e 4,75; orifcios tubulares: extremidades superiores blindadas, tornando-o insensvel a penetrao de gua.
SOLDA:
Processo MIG.
PINTURA:
Submetido a tratamento especial de superfcie para o mtodo eletrosttico epox utilizando misturas de resinas em polister de alta resistncia a meteorizao.
COMPONENTES:
Bancos de madeira, ponteiros de polipropileno e amortecedores de borracha.
PARAFUSOS:
Ao Zincado.
DIMENSES:

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PREFEITURA MUNICIPAL DE CARVALHOPOLIS

PROCESSO.: PRC00261/21 PREG0068/21 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

Altura: 1170 mm
Largura: 1350 mm
Profundidade: 1950 mm
Peso: 20,85 kg
rea: 2,6 m

11 2,0000 UNIDADE 40322 COLETA SELETIVA EM TELA MOEDA:
ESTRUTURA METALICA:
A lixeira 04 cores(amarela/azul/verde/vermelha)
dever ser produzida a partir de tubo 1 ½" e 1 ¼"
com espessuras mnimas de 2,00 mm; e chapa 0,9mm em
ao carbono de alta resistncia. Orificios
tubulares: extremidades superiores blindadas,
tornando-o insensvel a penetrao de gua.
SOLDA:
Processo MIG.
PINTURA:
Submetido a tratamento especial de superfcie para
o mtodo eletrostdtico epox utilizando misturas de
resinas em polister de alta resistncia a
meteorizao.
COMPONENTES:
Polipropileno.
PARAFUSOS:
Ao Zincado.
DIMENSES:
Altura: 1322 mm
Largura: 328 mm
Profundidade: 764 mm
Peso: 11 kg
rea: 0,25 m
Capacidade: 56 litros

12 1,0000 UNIDADE 40768 ESCORREGADOR DE 2,50 METROS: E
STRUTURA DE METAL, ESCADA, CORRIMAO E ESCORREGADOR
DE PLASTICO COM TRES ONDAS.
DESCRICAO TECNICA: ESTRUTURA EM METAL, PINTURA EM
ESMALTE POLIURETANO (PU)- PARAFUSOS E PORCAS
ZINCADAS- ESCORREGADOR EM POLIETILENO ROTOMOLDADO.
DIMENSOES (METROS): FRENTE 0,66 MTS, PROFUNDIDADE:
2,60 MT, ALTURA: 2,20 MTS.

13 1,0000 UNIDADE 40770 GANGORRA:BRINQUEDO COM ESTRUTU
RA DE METAL E ASSENTOS DE MADEIRA.
DESCRICAO TECNICA: ESTRUTURA EM METAL, PINTURA EM
ESMALTE POLIURETANO (PU)- PARAFUSOS E PORCAS
ZINCADAS, ASSENTOS DE MADEIRA MACICA.
DIMENSOES: (METROS), FRENTE: 1,15 MT,
PROFUNDIDADE: 2,60 MTS, ALTURA: 0,93 CM.

14 2,0000 UNIDADE 41035 LAMBRETA:
Lambreta
Descrrio Tcnica:
Fabricado com tubos de ao carbono SAE 1020.
Estrutura principal em tubo de dimetro 2,5",

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA -)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO -)

Responsavel pela Firma Proponente

PROCESSO.: PRC00261/21 PREG0068/21 COTACAO PARA PESQUISA DE MERCADO (ORDENACAO DO RELATORIO: POR ESPECIALIDADE/PRODUTO)
ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO MARCA/MODELO PRECO UNITARIO PRECO TOTAL PRECO MAX. ACEITAVEL

espessura do ao
de 2mm, estrutura secundria e acessrios com tubo
de dimetro 1", espessura do ao de 2mm, dimetro
1/4",
espessura do ao de 2mm, espessura das chapas de
3mm, rolamentos de esferas blindados tipo 2RS com
lubrificao permanente, pintura eletrosttica p de
alta resistncia 100% polister (conforme ABNT - NBR
10443/2008 e NBR 11003/1990). Parafusos e porcas
(zincados) antioxidantes. Fabricado de acordo com
a norma
ABNT 16071/2012.
Altura: 2,35m Compr.: 3,20m Largura: 1,05m Peso:
68Kg - Tipo de Fixao: Concretagem - rea de
Utilizao
(m): 4,2 x 1,5.

15 1,0000 UNIDADE 41036 TABELA DE BASQUETE C/ ESTRUT:
Estrutura de Apoio + Tabela de Basquete com Aro e
Rede (unidade)
Fabricado com tubos de ao carbono SAE 1020 de
dimetro 4", 1 1/2", tubo quadrado de 20x40mm,
espessura do
ao de 1,5mm, chapa de ao carbono SAE 1020, # 18,
pintura eletrosttica p de alta resistncia 100%
Polister (Conforme ABNT - NBR 10443/2008 e NBR
11003/1990).
Dimenses Total: Altura: 3,50m Largura: 1,20m
Compr.: 2,50m Peso: 50Kg
Dimenses Tabela: Altura: 1,00m Largura: 1,20
Compr.: 0,87m Peso: 25Kg - Tipo de Fixao:
Cadeirinhas.

FIRMA PROPONENTE:

VALIDADE DA PROPOSTA: dia(s) (VALIDADE MINIMA - 60 DIAS)

PRAZO DE ENTREGA: dia(s) (PRAZO MAXIMO - 10 DIAS)

Responsavel pela Firma Proponente